

# 粘度尺

## 符合Rossmann标准

### 目的和应用

有一个基本的方法用于评估油漆和涂料在涂盖时的一致性，用刮刀搅拌液体并测量将其从液体拿出后的流动时间，运用这种方法，表面张力因素会使判定流动结束时间变得困难。使用301型粘度尺，表面张力的影响因素相对较低，流动结束时间可精确确定。

粘度尺设计用于迅速测定用于喷涂和刷涂的油漆的粘度，一方面在稀释油漆时，它为实用的搅拌工具，另一方面它可作为测量物质粘度的装置。粘度尺使用和清洗都较简单，这使得它在实际运用中为一方便的仪器。

### 测试原理

粘度尺符合Rossmann标准。由防腐蚀弹簧钢片制成，有两个精确尺寸槽，槽的两个末端各有一个圆孔。此测量装置等同于一个投射到平面上的毛细管粘度计，槽代替毛细管，圆孔代替球体。两个不同宽度的槽等同于不同直径的毛细管，槽内的流动率取决于槽的宽度与液体的粘度和密度。使用301型粘度尺的流动时间和使用一个4 mm的DIN粘度杯的流动时间之间的关系如下：

使用DIN粘度杯的流动时间大约是使用窄槽粘度尺的流动时间的5倍，或是使用宽槽粘度尺的流动时间的12倍。

### 性能和测试评估

将粘度尺浸到被测液体中，槽被完全盖住，而上端的圆孔保持在空气中。将粘度尺迅速从液体中提起，保持垂直，测量时间直到槽中的弯液到达下端圆孔。此点清晰可见，因为盖在圆孔上的薄膜将在此刻破裂。槽中的流动速度也会受到尺上余留物流动速度的影响。所以浸入深度应保持很精确。要取得精确的测量结果，作为额外的准备功夫，刮刀在进行测试前应先湿润。

油漆包括挥发性溶剂的流动时间不应超过10秒，所以要将因溶剂挥发所引起的测量错误保持在最小值。槽的宽度为流动时间5秒而设计，窄槽用于测试喷涂粘度，宽槽用于刷涂粘度，槽有相应的标记。



### 技术数据

尺寸：长180 mm  
宽20 mm  
高0.5 mm  
净重：约0.015 kg

### 订货指南

订货号

产品描述

0021.01.31

粘度测试尺，符合Rossmann标准，301型置于塑料套中。